

DC211+



NEUMATICO PARA TODAS LAS POSICIONES CON UN DISEÑO AVANZADO QUE PROPORCIONA UN RENDIMIENTO SUPERIOR

- Durabilidad mejorada: Construcción de dos capas para alta resistencia al desgaste y baja generación de calor y nueva capa de acero para un uso prolongado.
- Construcción innovadora: Utilizando la teoría TECO, “Producción Avanzada y Equipos Automáticos” para una calidad superior.
- Resistencia reforzada: En las capas de los cinturones y el diseño más robusto de la ceja (talón) del neumático para mayor durabilidad.
- Ingeniería de precisión: Diseño optimizado de la banda de rodamiento, patrón de 180° y rigurosos controles de calidad para un rendimiento de primer nivel.



CÓDIGO DEL PRODUCTO	MEDIDA DE LA LLANTA	NO. DE CAPAS	RANGO DE CARGA	ÍNDICE DE CARGA	SÍMBOLO DE VEL.	DIÁM. TOTAL (MM)	ANCHO DE SECCIÓN (MM)	PROF. DE PISO (MM)	ANCHO DE RIN (PLG)	CARGA MAX. SENC/PSI	CARGA MAX. DUAL/PSI	RADIO ESTÁTICO DE CARGA (MM)	REVS POR KM	PESO (KG)	TIPO
1132111125	11R22.5	16	H	148/145	L	1051	282	16	8.25	3150kg/123psi	2900kg/123psi	473	312	54	TL
1132121158	11R22.5	18	J	149/146	L	1051	282	16	8.25	3250kg/135psi	3000kg/135psi	473	312	56	TL